



TOCOM

2020
10月号

トヨーサークル 手をつないで明日をつくろう

No. 473

新型コロナウイルスに負けない

株式会社トヨテック大分

常務取締役 信長 祐児



季節の移り変わりは早いもので、秋風が涼やかで過ごしやすい季節となりました。10月23日は二十四節気で“霜降”と言われ、朝晩には霜が降りはじめて、冬も直ぐそこまで来ています。実りの秋、紅葉の秋、スポーツの秋、秋を満喫できるのも残りわずかとなりました。私は実りの秋を楽しみたいと思います。皆様残り少ない秋をそれぞれお楽しみください。

上期は、世界各国が新型コロナウイルスという経験の無い感染症で、非常に苦しめられた半年間になりました。世界では3000万人以上が感染をして、100万人以上の方が尊い命を落としています。また影響も非常に大きく、世界の経済損失は1000兆円とも2000兆円とも言われております。まだ新型コロナウイルスが世界でも日本国内でも終息をしていない環境の中で、下期がスタートしています。トヨーサークル各社が、コロナ禍で下期の経営計画を立案し、計画達成に向けて活動を開始していると思います。下期は新型コロナウイルスと上手に付き合いながら、新型コロナウイルスに負けないという思いで営業活動、生産活動を進めて頂きたいと思います。

私が担当しているトヨテック大分も上期は新型コロナウイルスに苦しめられました。下期は“新型コロナウイルスに負けない”をスローガンに、経営計画や中期事業計画達成の行動を進めて参ります。コロナ禍・アフターコロナの厳しい経済環境を乗り越えて行く為には、従来のやり方、考え方を変えて行く事がとても大切です。営業の仕方、生産の仕方、品質保証の仕方を大きく変化させていく計画で進めています。個の力に頼らない、属人的にならない営業、生産、品質保証を進めて参ります。そして組織力を上げる事、社員の価値を高める事、自動化を進める事などをしっかり取り組み、総合力、企業力のある会社にして参ります。トヨーサークル各社の皆様におかれても、自社の方針を理解して頂き、変化する事をお願い致します。

最後に、朝晩冷え込みの強い時期となりますので、健康に充分気を付けてお過ごしください。

経営計画(中間)会議

2020年10月9日(金)午前9時より、本部大会議室に於いて、2020年度の経営計画(中間)会議が開催されました。

各社代表と部長やリーダー26名が参加し、上期の実績分析や、計画達成のための施策などが発表されました。



デジタル営業プロジェクト キックオフミーティング

2020年10月1日(木)午前10時より、本部大会議室に於いて、デジタル営業プロジェクトのキックオフミーティングが行われ、営業部をはじめとする各部署の関係者19名が参加しました。

このプロジェクトは、新しい市場や顧客層からの新規受注獲得・受注拡大を図る事を目的としており、営業部主導のもと、外部コンサルティング会社に協力して頂き、ホームページのリニューアルやマーケティングオートメーション(※)を導入するためのものです。

コロナ禍で加速するデジタル化に向け、社員一人一人の意識改革が求められています。



営業企画グループが主幹となり取り組んでいます。



※マーケティングオートメーションとは 顧客開拓におけるマーケティング・営業活動を可視化・自動化するツール。

交通安全講習会

2020年9月18日(金)午後4時より、管理棟2階大会議室に於いて、運転管理委員会主催の交通安全講習会が行われました。

講師に豊川警察署交通課の東巡査部長をお招きし、死亡事故の実例をもとに「かもしれない」運転の重要性や、ドライブレコーダーの有効性などを学びました。

また、新型コロナウイルス感染拡大防止の観点から、少人数制で行われ、ディスカッションも取り入れて、有意義な講習会となりました。



部署紹介

樹脂成形のプロ集団になる!! 大分工場



工場長
清水 太志

大分工場では、2020 年度の工場スローガンを「3 Z 活動」とし、社員全員で 3 Z を中心に改善活動を進めております。

3 Z とは、不良品を「受取らず」「作らず」「流さず」のことを指します。現在「流さず」に対しての社員意識は向上してきておりますが、「作らず」に対してはまだ改善の余地がある為、2020 年度下期では組織を一部変更し、「作らず」の意識向上を目指して行きたいと考えております。大分工場の製造の柱は樹脂成形になりますので、「樹脂成形プロ集団」を築き上げて行くために、「製造グループ」から「製造技術グループ」へグループ名を変更し、人員配置を行いました。製造技術グループは、量産で安定した製品を作る為に、量産から生産終了までの品質保証に責任を持って対応していく部署にして行きたいと考えております。

今後も「作らず」に重点を置いた 3 Z 活動を推進し、社員一人一人が高い意識を持てるように取り組んでいきたいと思っております。

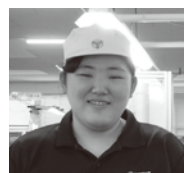
社員紹介

これから大分工場の中心となっていく若手社員さんに、コメントを頂きました。



生産技術グループ
日浦 央貴

大分工場では、PL 技術部門生産技術グループの方々に協力頂きながら「自動化」を進めています。今後も制御装置のプログラムや電気配線等の様々な知識を身につけ、スキルアップに努めて行きたいです。



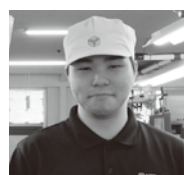
製造グループ
榎原 保奈美

入社して 4 年が経ち、後輩も出来て教える事が多くなりました。自分自身もまだ勉強する事が沢山あるので、これからも頑張っていきたいと思っております。



製造技術グループ
河津 隆則

主として金型メンテナンスの作業をしています。はじめは危険で難しい作業だなと思いましたが、今は安定した量産成形をする為に、大切な業務だと認識しています。良い技術者になれるよう頑張っています。



製造グループ
園村 大吾

入社して 1 年半が経ちました。最初の頃は作業スピードが遅く周りに迷惑をかけていましたが、少しずつ仕事にも慣れてきました。今後は一人前の仕事ができる様頑張ります。

技能実習生が活躍しています。

大分工場では、2018 年 1 月より「外国人技能実習生制度」を導入し、中国の実習生を雇入れており、現在 6 名の実習生が活躍しています。

そしてこの度、1 期生の姜さんと盧さんが「令和 2 年度随時 3 級プラスチック成形検定試験」に合格しました。



試験の様子

「日本はいいところだと思います。食べ物が美味しいですし、日本人はとても可愛いです。」
(姜さんコメント)※写真右
「みんなとても親切で、毎日仕事は順調です。とても感謝しています。」
(盧さんコメント)※写真左

西原副工場長のお誕生日会



西原副工場長の 65 歳（緑寿）の誕生日を、みんなで集まりお祝いしました。

「65 歳になって大分工場の皆さんでこんな誕生日会を催して頂き、ありがとうございました。また一つ、忘れられない思い出が出来ました。」(西原副工場長コメント)

新入社員 INTERVIEW

2020年10月1日より、新入社員5名が正式に配属となりました。
仮配属先での5か月間、慣れない環境で不安を抱えながらも、
笑顔を絶やさず直向きに取り組んできました。

明るく素直で、ポジティブなメンバーです。先輩社員の皆さん、
今後ともご指導のほど宜しくお願いします。



質問 ①学生時代に夢中になったこと ②自分を食材に例えると?その理由は? ③10年後どうなっていたいですか?

光学技術部門 技術部

野々山 侑

ATSUMU NONOYAMA



- ① ブライダルスタッフとしてお客様の笑顔を第一に考え、世界に一つだけの結婚式のお手伝いをしてきました。
- ② 卵…どんな料理でも違和感なく合う⇒どんな人でも気軽に話すことができるから。
- ③ 幅広い分野で活躍できるレンズやユニットを設計し、技術営業をしたいです。

営業部門 営業部

山下 恵里佳

ERIKA YAMASHITA



- ① 旅行です。一人でキューバに行ったり、ヨーロッパを約1か月転々としたり、貴重な体験を沢山しました。
- ② 泥付きごぼう…見た目がそっくりだから。
- ③ 今以上にアクティブな30代になりたいです。仕事もプライベートも全力で楽しめる健康体でさえあればいいです。

樹光工場 JU 管理部

ガリロス エラー ジェーン

ELAH JANE GALLOS



- ① お菓子づくり、旅行、カクテル
- ② 納豆…粘り強いところが似ているから。
- ③ 自分の家庭を築いて、子育てと仕事を両立したいです。製品に関する知識など必要なスキルを身につけて、海外進出に貢献できたら嬉しいです。

樹光工場 JU 管理部

知久 健志朗

KENSHIRO CHIKU



- ① サッカーです。学生時代はサッカー中心の生活を送っていました。
- ② 肉…好きだから。
- ③ 自分の意見をはっきりと伝えられる人になりたいです。

品質保証室

倉田 しおん

SHION KURATA



- ① バドミントンです。部活とクラブチームを掛け持ちしていました。
- ② さつまいも…雰囲気が芋っばいから
- ③ ISOについてしっかり理解でき、自分の意見を言える、周りの人の意見をまとめられるようになっていきたいです。



おくやみ申し上げます

全体集会スケジュール 11月2日(月)

地区別全体集会 8:00~8:55

発行所
トーヨーサークル TOCOM 事務局
豊川市西豊町二丁目35番地
☎〈0533〉85-1110 (代)